

Cer Motor Test Sistemi

Traction Motor Test Systems

Test sistemi ile AC/DC motor hız kontrol cihazları AC/DC motorlar (Cer motorları) ve mekanik parçaların (redüktör vb.) performans testleri yapılabilmektedir.

Performans testleri AC/DC motor hız kontrol cihazları, AC/DC motorlar (traction motorları) ve mekanik parçaları (reducer vb.) yapılabilmektedir.

Test Sistemi Arge Çalışmalarımızda | Is Used To See And Record

- Inverterlerimizde yaptığımız yazılımsal ve donanımsal değişikliklerin sonuçlarının,
- Farklı marka ve tip motorların performanslarının, izlenmesi ve kayıt edilmesi için kullanılmaktadır.
- Test results of the changes of software and hardware systems in MEDEL inverters
- Performance of different brand and different types motors



Test Sistemi İle | Through Testing System

- Inverterlerimizde yaptığımız yazılımsal ve donanımsal değişiklikler sonucunda tork ve devir değerlerinin doğruluğu, doğrusallığı ve tepki zamanları,
- Inverter ve motordaki ısıların anlık ve sürekli değerleri,
- Motor verim ve güç faktör değerleri, görselleştirilerek ölçülür ve saklanır.
- Correctness, linearity and response times of torque and cycle value after the changes at software and hardware systems in MEDEL inverters
- Continuous and instantaneous values of temperature on inverter and motor
- Values of motor efficiency and power factor are measured and stored by visualization.



Özellikler | Features

Tork, Mekanik Güç, Devir, Verim, Kayma, Gerilim, Akım, Güç Faktörü, Görünür Güç, Aktif Güç, Reaktif Güç, Sıcaklık, Titreşim, Gürültü gibi fiziksel büyüklüklerin ölçümü, hesaplanması ve görselleştirilmesi.

- Akım Ölçüm Aralığı : 0 – 500A \pm %0.5
- Tork Ölçüm Aralığı : 0 – 1000Nm \pm %0.5 (max. 2500Nm)
- Devir Ölçüm Aralığı : 0 – 4800 d/dk \pm %0.05
- Sıcaklık Ölçüm Aralığı : -50°C ... +150°C \pm %0.5 arasında 7 farklı noktadan
- Haberleşme : RS 485-Modbus (Opsiyon: Profibus)
- **Dili Türkçedir.**
- **Ayarlanan değer ve zaman ile ölçüm ve kayıt**
- **24 saat ölçüm ve kayıt süresi, her fiziksel büyüklük için saniyede 5 ölçüm**
- **Müşteriye özel operatör masa dizaynı sayesinde test operatörünün rahat ve güvenilir biçimde test yapması**
- **Test raporunun ".pdf" veya ".xls" ortamında kayıt edilmesi**
- **Test sonuçlarının ayarlanan kriterler ile karşılaştırılıp sonucun otomatik olarak belirtilmesi**
- **Sistem bileşenlerinin durum (start, stop, arıza, sınır, haberleşme,..) bilgilerinin izlenmesi**
- **Kayıtlı testleri test programına tekrar yükleyip, eksik kalan testleri veya herhangi bir testi tekrar yapabileme imkanı**
- **Testlerdeki değişken değerlerinin, test sırasında veya test bittikten sonra grafik/eğri olarak izlenebilmesi**



24-25

MEDEL ÜRÜN TEST SİSTEMLERİ
MEDEL PRODUCT TEST SYSTEMS

Measurement of torque, cycle, current, voltage, power factor, mechanical power, slip and temperature values

- Range of current measurement : 0 - 500A \pm %0.5
- Range of torque measurement : 0 - 1000Nm \pm %0.5 (max. 2500Nm)
- Range of cycle measurement : 0 - 4800 rpm \pm %0.05
- Range of temperature measurement : from 7 different points between -50 °C and +150 °C \pm %0.5
- Communication : RS 485 - Modbus (option : profibus)
- Language : Turkish
- Measurement and recording through adjusted value and time
- 24 hour measurement and recording time, 5 measurement per second for each physical quantity.
- Test operator can make the test more flexible and reliable owing to special design table.
- Recording of test report in pdf or xls format.
- Description of the test result through comparing adjusted criterias.
- Tracking of system components (start, stop, fault, limit, communication) status
- Possibility of re-test of remaining tests or any test through reload recorded tests to test program.
- Display possibility of graphic/curves of tests variable values after the test or during the test.

